



ATLANTIS-PAK

Leader nelle soluzioni
innovative per imballaggio

FILM **AMISTYLE**

**AMISTYLE MB, MB-T, HB,
HB-T, HP**

Manuale d'uso



www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top

© 000 PKF ATLANTIS-PAK



1. DESTINAZIONE D'USO

Il presente manuale tecnico descrive il processo della produzione dei prodotti alimentari utilizzando i film termosaldabili multistrato **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP**.

I film **AMISTYLE MB, MB-T** sono i film termosaldabili multistrato con le caratteristiche di media barriera, realizzati in poliammide, poliolefina e adesivo (polietilene modificato).

Il film **AMISTYLE MB-T** è adatto per il confezionamento di prodotti che subiscono un trattamento termico con un intervallo di temperatura da 70 a 100°C

I film **AMISTYLE HB, HB-T** sono i film termosaldabili multistrato con l'elevate caratteristiche di barriera all'ossigeno, il materiale è composto da poliammide, poliolefina, adesivo (polietilene modificato) ed EVOH (copolimero di etilene e alcol vinilico).

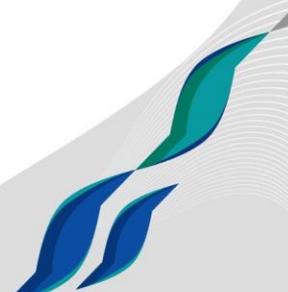
Il film **AMISTYLE HB-T** è resistente al processo di sterilizzazione e adatto per il confezionamento di prodotti che subiscono un trattamento termico con un intervallo di temperature da 70 a 125°C.

Il film **AMISTYLE HP** è un film multistrato permeabile al fumo a base di poliammide, destinato alla produzione, il trasporto, lo stoccaggio e la vendita dei prodotti affumicati (ad esempio, formaggi affumicati a forma di salsiccia).

I materiali utilizzati per la produzione dei film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** e **HP** sono approvati per l'uso nell'industria alimentare dal Ministero della Salute della Federazione Russa. La qualità delle materie prime utilizzate per la produzione dei film è confermata dai certificati di qualità rilasciati da Enti russi e internazionali.

I film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** possono essere utilizzati per la produzione, il trasporto, lo stoccaggio e la vendita dei prodotti alimentari pastosi prodotti da:

- l'industria del latte (ricotta, latticini, panna acida, yogurt, formaggi a forma di salsicce non affumicati, latte condensato, gelato, burro, creme spalmabili);
- industria della carne (carne macinata, salsicce bollite e salsicce di liver, paté);
- industria dell'olio e dei grassi (maionese, margarina, grassi);
- industria conserviera (salse, pasta di pomodoro, marmellate, ecc.).



La durata di conservazione dei prodotti alimentari confezionati con i film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** è fissata dal produttore e concordata secondo le modalità previste dalla legge.

2. CARRATERISTICHE E VANTAGGI

I film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** sono i film polimerici, bi-orientati e, quindi, possiedono tutte le proprietà dei tali materiali, le più importanti delle quali sono:

- **resistenza meccanica:** permette la formatura filoni con l'utilizzo di confezionatrici automatiche e semiautomatiche ad alta produttività e garantisce la stabilità della forma ed il peso fisso dei filoni ad alte velocità di formatura;

- **proprietà termoretraibili:** assicurano l'assenza delle "rughe" sul prodotto finito;

- **sicurezza fisiologica:** è associata al fatto che i materiali usati per la produzione sono inerti agli effetti dei batteri e dalle muffe;

- **la bassa permeabilità all'ossigeno e al vapore acqueo dei film AMISTYLE MB, MB-T e HB, HB-T,** assicurata da una combinazione dei polimeri accuratamente selezionata, determina i seguenti vantaggi dei film:

- l'assenza delle perdite durante il trattamento termico e lo stoccaggio dei prodotti alimentari;
- la stabilità microbiologica dei prodotti durante lo stoccaggio;
- l'inibizione dei processi ossidativi che portano all'irrancidimento dei grassi contenuti nei prodotti alimentari;
- l'ottimo aspetto commerciale dei prodotti finiti (assenza di pieghe) per tutta la durata di conservazione.

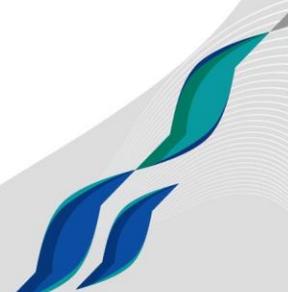
- **permeabilità ottimale al gas e al vapore** del film **AMISTYLE HP** consente ottenere i prodotti con l'aroma e la crosta di affumicato e con tempi di conservazione più lunghi

- **basso peso specifico dei film (kg/m²)** con elevata resistenza meccanica;

- **eccellenti proprietà di saldatura,** assicurano una saldatura durevole di alta qualità;

- **assenza di sostanze contenenti cloruri nei film;**

- **ampia gamma di colori dei film.**



Le informazioni sulle caratteristiche tecniche dei film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** sono riportate nelle relative Specifiche.

3. ASSORTIMENTO

AMISTYLE MB, HB, HB-T

Larghezza di film: 80 - 350 mm

Amistyle MB-T

Larghezza di film: 80 - 400 mm

Amistyle HP

Larghezza del film 80 - 230 mm

Colori del film **AMISTYLE** sono presentati nel catalogo dei colori. È possibile produrre i colori esclusivi su richiesta.

I film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** possono essere stampati su un lato multicolore o a colori con l'impiego di vernici a base solvente.

La stampa viene applicata con il metodo flessografico, le vernici sono resistenti all'ebollizione, al grasso e ai danni meccanici.

I film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** vengono consegnati avvolti su bobine di cartone con un diametro di 76 mm, il metraggio standard del film in un rotolo è di 500 m \pm 2% e 1000 m \pm 2%.

4. TECNOLOGIA D'USO DEL FILM

4.1. Stoccaggio e trasporto del film

4.1.1. Il film deve essere conservato in aree chiuse e asciutte. Lo stoccaggio deve essere effettuato a una distanza di almeno 800 mm da fonti di calore, in assenza di sostanze aggressive o di odori forti, alla temperatura da + 5°C a + 35°C e con umidità relativa non superiore all'80%.

4.1.2. Aprire la confezione originale immediatamente prima di utilizzare il film.

4.1.3. Il trasporto del film deve essere effettuato a temperature non superiori a 40°C, vietato esporre il materiale alla luce solare diretta.

4.1.4. Il film stoccato ad una temperatura inferiore a 0°C deve essere mantenuto nella sua confezione originale a temperatura ambiente per almeno un giorno prima dell'uso.

4.1.5. E' assolutamente sconsigliato lanciare o sottoporre agli urti le scatole con il film.



4.2. Preparazione del film per la lavorazione

Per lavorare con il film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** non è richiesta alcuna preparazione preliminare.

4.3. Formatura dei prodotti

La composizione e la sequenza della preparazione dei prodotti alimentari realizzati utilizzando i film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** sono determinate dalla tecnologia prevista e dalla documentazione normativa vigente per ciascun tipo di prodotto.

I film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** sono destinati all'uso su vari tipi di confezionatrici automatiche a ciclo continuo:

- i sistemi di formatura e clippatura verticali;
- le termosaldatrici automatiche del tipo orizzontale attaccate alle clippatrici.

Per sigillare il film longitudinalmente è possibile utilizzare la termosaldatura a contatto e la saldatura ad aria calda.

La temperatura alla quale devono essere riscaldati gli elementi di saldatura dell'attrezzatura dipende dalla temperatura di fusione del materiale degli strati termosaldabili, dallo spessore del materiale, dalla produttività dell'attrezzatura (maggiore è la produttività, maggiore è la temperatura degli elementi di saldatura), dall'area di contatto dell'elemento di saldatura con il materiale di confezionamento, dalla pressione applicata al film da un elemento di saldatura, ecc.

Quando si saldano i film polimerici, è necessario che la temperatura dello strumento sia di 50 - 100°C superiore al punto di fusione del polimero, ma non superiore alla temperatura di bruciatura.

Tipo del film	Materiale degli strati di saldatura	Intervallo delle temperature approssimativo della saldatura, °C
MB, MB-T, HB	PE	130-200
HB-T	PP	160-230
HP	PA	180-250

La precisione delle modalità tecnologiche di saldatura in ciascun caso specifico viene effettuata empiricamente durante la



saldatura di prova con la registrazione dei parametri di saldatura sulle attrezzature specifiche.

Nell'area di saldatura non sono consentite stampe, vernici o altri trattamenti superficiali.

La clip impiegata deve garantire una chiusura affidabile delle estremità del filone di prodotto e non danneggiare il film. Per fissare saldamente la clip, è necessario seguire le raccomandazioni dei produttori delle attrezzature di clip.

Il diametro del prodotto finito è determinato dal diametro del tubo di formatura, la "manica" ottenuta dal film non viene traboccata rispetto al calibro nominale.

4.4. Trattamento termico

Il trattamento termico dei prodotti alimentari fabbricati nei film **AMISTYLE MB-T, HB-T, HP** deve essere effettuato in conformità con la documentazione normativa e tecnica vigente per questi prodotti, tenendo conto della tecnologia della produzione, delle capacità delle apparecchiature, del diametro del prodotto e delle proprietà dei film utilizzati.

Nel caso della produzione di prodotti con proprietà di espansione significativa durante il trattamento termico, è necessario eseguire il trattamento termico in autoclavi e utilizzando la contropressione.

4.5. Trasporto e stoccaggio dei prodotti

Il trasporto e lo stoccaggio dei prodotti confezionati con l'uso dei film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** vengono eseguiti in conformità con la documentazione normativa per questi prodotti.

5. GARANZIE DEL PRODUTTORE

5.1. Il produttore garantisce la conformità della qualità e della sicurezza dei film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** ai requisiti, con il rispetto delle condizioni del trasporto e lo stoccaggio presso i magazzini del consumatore.

5.2. La durata della conservazione è di 2 anni dalla data di produzione fino all'utilizzo rispettando le condizioni di trasporto e stoccaggio presso i magazzini del consumatore e mantenendo l'integrità dell'imballo originale.



OOO PKF Atlantis-Pak
346703, regione di Rostov, distretto di Aksayskiy,
frazione di Lenin, via Onuchkina, 72
Linea verde:
8 800 500-85-85 - per la Russia
+7 863 255-85-85 - per i paesi CSI ed altri paesi
www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top

